

Spis treści

1 Wprowadzenie	10
2 Założenia wspólne	13
2.1 Metody obliczeń i warunki konstrukcyjne	13
2.2 Materiały	13
2.3 Modele materiałowe	13
2.4 Siły wewnętrzne	14
2.5 Czas działania obciążeń	15
2.6 Przekroje – usytuowanie i ilość zbrojenia oraz warunki konstrukcyjne	15
3 Podstawa merytoryczna tablic – metody obliczeniowe, przyjęte założenia i dodatkowe komentarze	20
3.1 Modele materiałowe	20
3.1.1 Stan graniczny nośności (SGN) na działanie naprężeń normalnych	20
3.1.2 Stany graniczne użytkownalności (SGU)	21
3.2 Czas działania obciążień	22
3.3 Odkształcalność opóźniona betonu	22
3.3.1 Współczynniki pełzania betonu	22
3.3.2 Odkształcenia skurczowe betonu	22
3.4 Ność przekrójów zginanych i mimośrodowo ściskanych lub rozciąganych	23
3.5 Efekty II rzędu w elementach mimośrodowo ściskanych	24
3.6 Ność na ścinanie stref przypodporowych elementów zginanych	26
3.7 Ność płyt i stóp fundamentowych na przebiecie	28
3.8 Szerokość rozwarcia rys	30
3.9 Ugięcia elementów zginanych	32
4 Interpretacja wyników i sposób korzystania z tablic	36
4.1 Ność przekrójów płyt i belek na zginanie	36
4.2 Ność stref przypodporowych belek na ścinanie	37
4.3 Ność płyt i stóp fundamentowych na przebiecie	39
4.4 Ność stóp/płyt fundamentowych na zginanie	43
4.5 Ność przekrójów mimośrodowo ściskanych/rozciąganych	45
4.6 Efekty II rzędu w elementach mimośrodowo ściskanych	47
4.7 Rozwarcie rys i ugięcie zginanych belek i płyt	50
4.8 Ugięcia zginanych płyt i belek z wykorzystaniem sztywności giętnych	57
4.9 Rozwarcie rys w elementach mimośrodowo ściskanych/rozciąganych	60
4.10 Odkształcalność opóźniona betonu	62
4.10.1 Odkształcenia skurczowe betonu	62
4.10.2 Końcowe współczynniki pełzania betonu	62
4.11 Uwzględnianie pożaru w analizie konstrukcji	63
4.12 Zasady konstruowania i kotwienia zbrojenia	64
4.12.1 Podstawowe $l_{b,rqd}$ i obliczeniowe l_{bd} długości zakotwienia prętów zbrojeniowych	65
4.12.2 Długości zakotwienia l_{bd} prętów zbrojenia dolnego na podporach skrajnych	66
4.12.3 Długości zakładu l_0	68

5 Tablice	70
5.1 Płyty	71
<i>beton C20/25</i>	
Nośność na zginanie – M_{Rd} [kNm/m]	T01 71
Nośność na przebiecie – $V_{Rd,c}$ [kN]	T02 73
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,2$ mm) – M_w [kNm] i ugięcia (bazowa rozpiętość maksymalna) – $l_{max,0}$ [m]	T03 75
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,3$ mm) – M_w [kNm/m] i ugięcia (bazowa rozpiętość maksymalna) – $l_{max,0}$ [m]	T04 80
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,4$ mm) – M_w [kNm/m] i ugięcia (bazowa rozpiętość maksymalna) – $l_{max,0}$ [m]	T05 85
Kontrola ugięcia (sztywność) – B_I / B_{If} [MN·m ² /m]	T06 94
<i>beton C30/37</i>	
Nośność na zginanie – M_{Rd} [kNm/m]	T07 95
Nośność na przebiecie – $V_{Rd,c}$ [kN]	T08 97
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,2$ mm) – M_w [kNm/m] i ugięcia (bazowa rozpiętość maksymalna) – $l_{max,0}$ [m]	T09 99
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,3$ mm) – M_w [kNm/m] i ugięcia (bazowa rozpiętość maksymalna) – $l_{max,0}$ [m]	T10 104
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,4$ mm) – M_w [kNm/m] i ugięcia (bazowa rozpiętość maksymalna) – $l_{max,0}$ [m]	T11 109
Kontrola ugięcia (sztywność) – B_I / B_{If} [MN·m ² /m]	T12 114
5.2 Belki	119
<i>beton C20/25</i>	
Nośność na zginanie – M_{Rd} [kNm]	T13 119
Nośność na ścinanie dla elementów bez zbrojenia poprzecznego – $V_{Rd,c}$ [kN]	T14 121
Nośność na ścinanie (strzemiąona dwucięte) – V_{Rd} [kN]	T15 123
Nośność na ścinanie (strzemiąona czterocięte) – V_{Rd} [kN]	T16 126
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,2$ mm) – M_w [kNm] i ugięcia (bazowa rozpiętość maksymalna) – $l_{max,0}$ [m]	T17 129
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,3$ mm) – M_w [kNm] i ugięcia (bazowa rozpiętość maksymalna) – $l_{max,0}$ [m]	T18 133
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,4$ mm) – M_w [kNm] i ugięcia (bazowa rozpiętość maksymalna) – $l_{max,0}$ [m]	T19 137
Kontrola ugięcia (sztywność) – B_I / B_{If} [MN·m ²]	T20 141
<i>beton C30/37</i>	
Nośność na zginanie – M_{Rd} [kNm]	T21 145
Nośność na ścinanie dla elementów bez zbrojenia poprzecznego – $V_{Rd,c}$ [kN]	T22 147
Nośność na ścinanie (strzemiąona dwucięte) – V_{Rd} [kN]	T23 149
Nośność na ścinanie (strzemiąona czterocięte) – V_{Rd} [kN]	T24 154
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,2$ mm) – M_w [kNm] i ugięcia (bazowa rozpiętość maksymalna) – $l_{max,0}$ [m]	T25 155
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,3$ mm) – M_w [kNm] i ugięcia (bazowa rozpiętość maksymalna) – $l_{max,0}$ [m]	T26 159
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,4$ mm) – M_w [kNm] i ugięcia (bazowa rozpiętość maksymalna) – $l_{max,0}$ [m]	T27 164
Kontrola ugięcia (sztywność) – B_I / B_{If} [MN·m ²]	T28 167
5.3 Słupy	171
<i>beton C20/25</i>	
Nośność na mimośrodowe ściskanie – $M_{Rd}(N_{Ed})$ [kNm]	
Efekty II rzędu (długość krytyczna) – l_B [m]	T29 ÷ T40 171
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,3$ mm) – $M_w(N_{Ed})$ [kNm]	T41 ÷ T46 180
<i>beton C30/37</i>	
Nośność na mimośrodowe ściskanie – $M_{Rd}(N_{Ed})$ [kNm]	
Efekty II rzędu (długość krytyczna) – l_B [m]	T47 ÷ T58 185
Kontrola zarysowania ($w_{max} = 0,3$ mm) – $M_w(N_{Ed})$ [kNm]	T59 ÷ T64 194
5.4 Stopy/płyty fundamentowe	199
<i>beton C20/25</i>	

Nośność na zginanie – M_{Rd} [kNm/m]	T65	199
Nośność na przebiecie – $V_{Rd,c}$ [kN].....	T66	201
<i>beton C30/37</i>		
Nośność na zginanie – M_{Rd} [kNm/m]	T67	203
Nośność na przebiecie – $V_{Rd,c}$ [kN].....	T68	205
5.5 Wieńce – wymagane zbrojenie	T69	207
5.6 Skurcz i pełzanie		208
Odkształcenia skurczowe dla płyt – ε_{cs} [%]	T70 ÷ T73	208
Odkształcenia skurczowe dla belek – ε_{cs} [%]	T74, T75	210
Współczynniki pełzania dla płyt – $\varphi_{\infty,10}$ [-]	T76, T77	211
Współczynniki pełzania dla belek – $\varphi_{\infty,10}$ [-]	T78, T79	212
Współczynniki pełzania dla słupów – $\varphi_{\infty,10}$ [-]	T80, T81	214
5.7 Otolina betonowa z warunku trwałości	T82	215
5.8 Uwzględnienie pożaru w analizie konstrukcji		216
Płyty	T83 ÷ T86	216
Belki	T87, T88	218
Słupy	T89	219
Ściany	T90, T91	220
5.9 Zasady konstruowania i kotwienia zbrojenia.....		221
Podstawowa i obliczeniowa długość zakotwienia – $l_{b,rqd}$ [mm].....	T92	221
Obliczeniowa długość zakotwienia zbrojenia dolnego – l_{bd} [mm]	T93 ÷ T96	222
Obliczeniowa długość zakładu – l_0 [mm]	T97 ÷ T100 ..	225
Minimalne promienie gięcia prętów – R_w [mm].....	T101 ÷ T104 ..	227
Przekroje prętów na 1 m szerokości – A_s [cm ² /m]	T105	230
6 Bibliografia		232