

Rozdział 1. Idea SMA /15

- 1.1. Nieco historii
- 1.2. Z Niemiec do... - czyli SMA na świecie
- 1.3. Zalety i wady SMA
- 1.4. Różnice między SMA na świecie
- 1.5. Skład SMA

Rozdział 2. Szkielet gipsowy /31

- 2.1. Określenie szkieletu mineralnego w SMA
- 2.2. Konstrukcja i wytrzymałość szkieletu gipsowego
- 2.3. Nieciągłość uziarnienia
- 2.4. Określenie szkieletu gipsowego wg metody niemieckiej
- 2.5. Określenie szkieletu gipsowego wg metody amerykańskiej
- 2.6. Uwagi do metod niemieckiej i amerykańskiej
- 2.7. Między ziarnami szkieletu
- 2.8 Podsumowanie

Rozdział 3. Mastyks /46

- 3.1. Kruszywo drobne
- 3.2. Wypełniacz
- 3.3. Lepiszczce asfaltowe
- 3.4. Podsumowanie

Rozdział 4. Stabilizatory /71

- 4.1. Zjawisko spływania lepiszcza
- 4.2. Stabilizatory
- 4.3. Dobór ilości stabilizatora w mieszance
- 4.4. Wyniki badań stabilizatorów

Rozdział 5. Materiały-wymagania /90

- 5.1. Wymagania wobec kruszyw
- 5.2. Wymagania wobec lepiszczy
- 5.3. Wymagania dotyczące stabilizatorów
- 5.4. Destrukt asfaltowy
- 5.5. Inne materiały

Rozdział 6. Projektowanie składu SMA /118

- 6.1. Wybór uziarnienia SMA
- 6.2. Projektowanie mieszanki mineralnej metodą krzywych granicznych uziarnienia
- 6.3. Projektowanie zawartości lepiszcza
- 6.4. Wymagania wobec zaprojektowanej mieszanki SMA
- 6.5. Przegląd krzywych granicznych uziarnienia SMA stosowanych w różnych krajach

Rozdział 7. Przegląd metod projektowania SMA /173

- 7.1. Metoda polska
- 7.2. Metoda niemiecka
- 7.3.. Metoda amerykańska
- 7.4. Metoda czeska
- 7.5. Metoda holenderska
- 7.6. Inne metody projektowania

Rozdział 8. Analizy i badania laboratoryjne /223

8.1. Przygotowanie próbek w laboratorium

8.2. Badania spływności

8.3. Badania wypełniaczy

Rozdział 9. Produkcja mieszanki SMA / 265

9.1. Wymagania dotyczące organizacji WMB

9.2. Założenia procesu produkcji SMA

9.3. Proces produkcji

9.4. Składowanie gotowej mieszanki SMA w silosie

9.5. Kontrola produkcji mieszanki SMA

Rozdział 10. Transport i wbudowywanie mieszanki SMA /299

10.1. Transport mieszanki na miejsce wbudowania

10.2. Warunki wbudowywania

10.3. Rozkładanie

10.4. Zagęszczanie

10.5. Wbudowanie SMA w technologii asfaltowej warstwy kompaktowej

10.6. Badania gotowej warstwy

10.7. Prace wykończeniowe

10.8. Przekazanie do ruchu

Rozdział 11. Problemy /374

11.1. Plamy

11.2. Problemy temperaturowe

Rozdział 12. Cechy warstwy SMA /407

12.1. Odporność na deformacje trwałe

12.2. Odporność na pękanie

12.3. Wytrzymałość zmęczeniowa

12.4. Właściwości przeciwhałasowe

12.5. Właściwości przeciwpoślizgowe

12.6. Trwałość

12.7. Właściwości przeciwrozpryskowe i odbicie światła

12.8. Przepuszczalność

12.9. Zużycie paliwa

12.10. Koszty

Rozdział 13. Specjalne zastosowania SMA /459

13.1. Nawierzchnie lotnisk

13.2. SMA na nawierzchniach mostowych

13.3. Cienkie warstwy z SMA

13.4. Inne wynalazki podobne do SMA

Rozdział 14 Normy europejskie związane z SMA /490

14.1. Norma PN-EN 13108-5

14.2. Definicje

14.3. Wymagania wobec materiałów

14.4. Wymagania wobec mieszanki SMA

14.5. Temperatury

14.6. Identyfikacja mieszanki SMA

14.6. Ocena zgodności

14.8. Zakładowa Kontrola Produkcji wg PN-EN 13108-21

14.9 Podsumowanie

Zakończenie /531

Załączniki